

**VIGOROL®****ENERGÉTICO Y VITAMÍNICO - EMULSIÓN ORAL****Código**

150007, 150008

**Composición**

Cada 250mL de solución contienen:

Ácido caproico	2,0 g
Ácido caprílico	66,0 g
Ácido cáprico	44,0 g
Ácido láurico	50,0 g
Ácido mirístico	19,0 g
Ácido palmítico	11,0 g
Ácido oleico	14,0 g
Ácido linoléico	18,5 g
Ácido linolénico	2,5 g
Vitamina A	750.000 UI
Vitamina D3	375.000 UI
Vitamina E	2,5 g
Excipientes c.s.p.	250 mL

**Especie de destino**

Porcinos (Lechones)

**Indicaciones de uso**

Suplemento nutricional de alta concentración energética. Combina 9 ácidos grasos esenciales (de cadena media y larga) y 3 vitaminas para conseguir una rápida activación metabólica del lechón neonato proporcionándoles más vigor e incrementando el número de tomas de calostro materno en el primer día de vida.

Indicado para lechones nacidos débiles (menos de 1kg PV). Prevención y tratamiento de hipoglucemia de los lechones. En general para aumentar la vitalidad de la camada y disminuir la mortalidad pre-destete en los lechones.

**Vía de administración y dosis**

Vía oral.

Administrar una pulsación (3ml) inmediatamente después del nacimiento. En lechones muy débiles administrar una segunda dosis y repetir cada 12 o 24 horas hasta recuperar el ritmo de crecimiento normal de la camada.

**Precauciones de uso**

Agitar antes de usar.

Mantener fuera del alcance de los niños

**Almacenamiento**

Conservar en su envase original, al abrigo de la luz en lugar fresco y seco.

Conservar a temperatura no mayor de 30° C.

**Periodo de retiro**

No requiere.

**Presentaciones**

Envase con 6 frascos de 250ml con 3 bombas dosificadoras de 3ml.

**Condición de venta**

Venta Libre

**Fabricado por:**

DIVASA-FARMAVIC SA (DFV) Group.

**Importado y Distribuido por:**

VETERQUIMICA PERU S.A.C.

Av. Huarochirí s/n Mz. E Lote 20 Urb. Santa Raquel Ate Lima

**USO VETERINARIO**  
REG SENASA N° A.16.05.1.0032